

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к приказу Минтранса России
от 04.05.2012 № 184

В Нормы безопасности НБ ЖТ ЦП 036-2000 «Специальный подвижной состав. Машины шнеочистительные. Требования по сертификации» внести следующие изменения:

1. Таблицу 1 изложить в следующей редакции:

«Таблица 1

1	2	3	4	5
Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сер- тификационному показателю	Нормативное значе- ние сертификаци- онного показателя	Нормативные докумен- ты, устанавливающие методы проверки (кон- троля, испытаний) сер- тификационного пока- зателя	Регламенти- руемый способ под- тверждения соответствия
Показатели качества ремонта и содержания пути, обеспечивающие безопасность движения				
1. Положение пути по уровню после работы шнеочиститель- ной машины на прямом участке пути при ширине захвата (вы- резки) не менее 5,0 м. не более	-	25*	СТ ССФЖТ ЦП 054, п. 6.1	Испытания
Показатели, связанные с обеспечением безопасности движения				
2. Выход отдельных частей машины за пределы габарита в сторону междупутья, мм. не более	[1], п. 3.30	1950*	СТ ССФЖТ ЦП 054, п. 6.2	Испытания
3. Оснащенность и функционирование по предназначению: - стопорных устройств прохода	-	Наличие стопорных устройств Выполнение функ- ций по предназна- чению	СТ ССФЖТ ЦП 124, п.п. 6.1, 6.2	Визуальный контроль Проверка функциони- рования

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сер- тификационному показателю	Нормативное значе- ние сертификаци- онного показателя	Нормативные докумен- ты, устанавливающие методы проверки (кон- троля, испытаний) сер- тификационного пока- зателя	Регламенти- руемый способ под- тверждения соответствия
1	2	3	4	5
- защитных ограждений от попадания щебня под колеса и на соседний путь	-	Наличие защитных ограждений Выполнение функ- ций по предназначе- нию	СТ ССФЖТ ЦП 124, п.п. 6.1, 6.3	Визуальный контроль
Устройства подъема и удержания рельсошпальной решетки				
4. Оснащенность и функционирование по предназначению: - конечных выключателей максимального подъема	-	Наличие конечных выключателей Срабатывание ко- нечных выключате- лей	Приложение Б, п. Б.4.1.1	Визуальный контроль функцио- нальные ис- пытания
- гидрозамков в системе привода гидроцилиндров	-	Наличие гидрозамков Удержание рельсо- шпальной решетки в фиксированном по- ложении	Приложение Б, п. Б.4.1.2	Визуальный контроль функцио- нальные ис- пытания
5. Зазор между головкой рельса и полусной наставкой элек- тромагнитного устройства, мм, не более	-	1*	Приложение Б, п. Б.4.1.3	Инструмен- тальные из- мерения
6. Оснащенность защитными кожухами на маховиках и вибро- валях привода	РД 32.65, п. 4.6.1	Наличие защитных кожухов	СТ ССФЖТ ЦП 124, п. 6.1	Визуальный контроль
* Нормативные значения сертификационных показателей установлены настоящими Нормами				

2. Дополнить разделами 4 и 5 в следующей редакции:

«4. Термины и определения»

В настоящих Нормах безопасности (далее – Нормы) используются термины с соответствующими определениями по ГОСТ 16504, а также приведенные ниже:

- Устройство подьема и удержания рельсошпальной решетки (УП РШР) – устройство, являющееся рабочими органами шебеночистительной машины и служащее для удержания рельсошпальной решетки в фиксированном положении при выполнении технологических операций по вырезке и очистке засоренного шебеночного балласта.

Зона действия УП РШР – пространство, ограниченное габаритами максимального перемещения устройств удержания рельсошпальной решетки при подьеме (опускании) пути и установке их на стопорные устройства в транспортное положение».



5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1. Применяемые при подготовке и проведении испытаний оборудование, вспомогательные средства и инструмент должны обеспечить безопасность использования и обслуживания, удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.003.

5.2. Условия проведения сертификационных испытаний должны соответствовать требованиям безопасности движения поездов при производстве путевых работ ЦП 485 [1].

5.3. Сертифицируемый образец машины не должен иметь утечек охлаждающей жидкости, масла и топлива на путь».

3. Приложение А дополнить абзацем в следующей редакции:

«[2] ТУ2-034-0221197-011-91 Шуты. Модели 82003, 82103, 822203, 82303. Технические условия».

4. Дополнить приложением Б в следующей редакции:

«Приложение Б
(обязательное)

Нормативные значения и методы определения сертификационных показателей

Б.1. Объект испытаний

Б.1.1. Объект испытаний - шебнеочистительная машина, оборудованная УП РППР и укомплектованная в соответствии с утверждённым проектом и представленная на испытания в установленном Органом по сертификации порядке.

Б.1.2. На испытания отбирают один образец шебнеочистительной машины с УП РППР. Конструкция, состав и технология изготовления образца должны быть такими же, как у машин данного типа, поставляемых потребителю (заказчику), а их изменение не должно влиять на сертифицируемые показатели.

Б.1.3. Отбор и передачу объекта на испытания осуществляют в порядке, установленном Органом по сертификации.

Б.1.4. При передаче шебнеочистительной машины на испытания изготовитель представляет сопроводительную и учётную техническую документацию на машину и УП РППР по перечню, согласованному с испытательным центром, проводящим испытания.

Б.2. Виды и последовательность проведения испытаний, определяемые характеристики

Б.2.1. Шебнеочистительную машину подвергают сертификационным испытаниям по проверке показателей качества ремонта и содержания железнодорожного пути, обеспечивающих безопасность движения и показателей, связанных с обеспечением безопасности движения на соответствие требованиям настоящих Норм.

Б.2.2. Последовательность проведения испытаний определяет ИЦ.

Б.2.3. Проверяемые сертификационные характеристики (показатели) приведены в таблице 1.

Б.3. Условия проведения испытаний

Б.3.1. Испытания УП РППР проводят в стационарном режиме на базе испытательного центра и/или при работе шебнеочистительной машины с вырезкой и очисткой балласта (или только с вырезкой балласта) в условиях, регламентированных техническими условиями и эксплуатационной документацией.

Б.4. Методы и средства проведения испытаний

Б.4.1. Оснащённость и функционирование по предназначению контролируют:

Б.4.1.1. Конечные выключатели максимального подъёма – проверкой наличия выключателей способом визуального контроля и функциональными испытаниями.

Срабатывание конечных выключателей проверяют при подъёме УП РППР в холостом режиме (без нагрузки). После срабатывания конечных выключателей движение УП РППР должно быть остановлено.

Конечные выключатели считаются выдержавшими испытание, если при максимальном подъёме, ограниченном конечными выключателями (различно для каждого типа машин), обеспечивается фиксации УП РПП стопорными устройствами в транспортном положении.

Б.4.1.2. Гидрозамки в системе привода гидроцилиндров - проверкой наличия гидрозамков способом визуального контроля и функциональными испытаниями.

Удержание рельсоопальной решетки в фиксированном положении контролируют на участке пути длиной не менее 100 м при работе машины при вырезке и очистке балласта или вырезке балласта без выплексов.

Критерием выполнения требований Норм является удержание подпиткой рельсоопальной решетки в фиксированном положении на заданной высоте (по условиям эксплуатации) в течение времени работы шебнеочистительной машины на контрольном участке, в пределах точности показаний (индикации) приборов, установленных на машине.

Б.4.1.3. Зазор между головкой рельса и полной надставкой электромагнитного устройства – путём инструментальных измерений.

Измерения проводят в стационарном режиме работы шебнеочистительной машины на смотровой канаве. УП РПП опускают в рабочее положение. Зазор измеряют с внутренней стороны колеи между головкой рельса и полной надставкой (в передней и задней её частях) на обеих рельсовых нитях. Измерения повторяют в каждом месте по три раза. Для оценки принимают среднеарифметическое значение величины зазора.

Б.4.2. Зазор между головкой рельса и полной надставкой электромагнитного устройства измеряют с помощью наборов шупов модели 82203-3203 толщиной от 0,5 до 1,0 мм и длиной 200 мм, кл. 2 [2].

Допускается применять и другие средства измерений того же назначения, погрешности измерений которых не должны быть выше перечисленных в настоящем разделе.

Б.4.3. Применяемые средства измерений должны быть поверены по ПП 50.2.006 и иметь соответствующие свидетельства.

Б.4.4. Устройства подъёма и удержания рельсоопальной решетки в составе шебнеочистительной машины считаются выдержавшими испытания, если они соответствуют предъявляемым требованиям.

Б.5. Порядок проведения испытаний

Б.5.1. Перед началом испытаний УП РПП должно быть подвергнуто процедуре приёмы (идентификации, проверке его технического состояния, проверке комплектности и достаточности технической и сопроводительной документации, регистрации) с оформлением соответствующих актов ИЛ.

Б.5.2. Испытания проводят в порядке, установленном Органом по сертификации, в соответствии с организационно-распорядительной документацией аккредитованного испытательного центра.

Б.5.3. При проведении испытаний изготовитель и эксплуатирующее предприятие обеспечивают исправную работу и обслуживание машины в соответствии с техническими условиями и инструкцией по эксплуатации.

Б.5.4. Испытания УП РППР прекращают:

- при выполнении программы сертификационных испытаний в полном объеме;
- при неоднократно повторяющихся неисправностях машины или её рабочих органов, препятствующих возможности проведения сертификационных испытаний.

Б.6. Обработка данных и оформление результатов испытаний

Б.6.1. При проведении испытаний записывают в журнал произвольной формы следующие данные:

- тип и номер шебнеочислительной машины;
- тип и номер (при наличии) УП РППР;
- дату проведения испытаний;
- место проведения испытаний;
- результаты визуального контроля технического состояния и измерений.

Б.6.2. По результатам испытаний по проверке показателей, указанных в разделе Б.1, составляют протоколы в порядке и по формам, установленным в аккредитованных испытательных центрах, проводивших испытания».

5. Таблицу 2 изложить в следующей редакции:

«Таблица 2 – Перечень нормативных документов (НД)

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утверждены Год издания	Срок действия	Номера и срок введения принятых изменений
1	2	3	4	5
ГОСТ 12.2.003-91	Оборудование производственное. Общие требования безопасности	Госстандарт России 1991	6/о	нет

1	2	3	4	5
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения	Госстандарт России 1981	6/0	№ 1-01.2004
НБ ЖТ ЦП 035-99	Специальный подвижной состав. Нормы безопасности	1999	6/0	№ 1-06.2000 № 2-06.2001 № 3-08.2008
СТ ССФЖТ ЦП 054-99	Специальный подвижной состав. Машины щетночистительные. Типовая методика испытаний по проверке функциональных показателей, связанных с обеспечением безопасности движения, и показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов	МПС России 1999	6/0	№ 1-11.2002
СТ ССФЖТ ЦП 124-2001	Специальный подвижной состав. Машины щетночистительные. Типовая методика по проверке функциональных показателей, связанных с обеспечением безопасности движения и безопасности труда в зоне действия проходов	МПС России 2002	6/0	нет
РД 32.65-96	Специальный подвижной состав. Нормы и требования безопасности, эргономики, санитарно-гигиенические и природоохранные. Основные положения	МПС России 1996	6/0	№ 1-10.2002»

